

## NÁVOD NA POUŽITIE

**201 200, 201 201, 201 205, 201 206, 201 207, 201 208, 201 209,  
201 210, 201 212, 201 214, 201 216, 201 218, 201 275 a 134 032**

### Stupňový vrták

#### Popis tovaru:

Nástroj určený na vrtanie PG a M otvorov do dreva, plastu, hliníku, medi a ocele (V2A – určené pre TIN prevedenie) rôznej tvrdosti až do hrúbky 3 mm v obore elektrotechniky a strojárstva. Predvrtanie, vrtanie aj zahľadanie zvolených otvorov v jednom pracovnom chode. Upínací driek 12 mm. Určené pre všetky bežné ručné a stolné vrtačky. "Strieborné" prevedenie určené k vrtaniu mäkkších materiálov (napr. PVC, Cu, Al), špeciálne tvrdené "zlaté" s obsahom titannitridu potom na vrtanie do plechu a ocele. Použitím vrtacej pasty (201 307) a vyšších otáčok sa urýchľuje vrtanie a znižuje opotrebovanie vrtáku. Je možná výmena stredoveho vrtáku (mimo typu 201 275) a vymeníte ho povolením malé inbusové skrutky v tele vrtáku. Ďalšia možnosť špecifikácie výberu náhradných dielov podľa pokynov dodávateľa.

#### Pracovný rozsah:

201 201 a 201 206 (TIN) – PG 7-21	201 214 pre otvor $\varnothing$ 4-12 mm
201 200 a 201 205 (TIN) – PG 7-29	201 216 pre otvor $\varnothing$ 12-20 mm
201 212 – M8-20	201 218 pre otvor $\varnothing$ 20-30 mm
201 207, 201 275 a 201 208 (TIN) – M12-32	
201 209 a 201 210 (TIN) – M12-40	
134 032 (upnutie SW 10) – M12-40	

#### Tabuľka rozměrů PG a M:

PG7 = $\varnothing$ 12,5 mm	M12 = $\varnothing$ 12,5 mm
PG9 = $\varnothing$ 15,2 mm	M16 = $\varnothing$ 16,5 mm
PG11 = $\varnothing$ 18,6 mm	M20 = $\varnothing$ 20,5 mm
PG13,5 = $\varnothing$ 20,4 mm	M25 = $\varnothing$ 25,5 mm
PG16 = $\varnothing$ 22,5 mm	M32 = $\varnothing$ 32,5 mm
PG21 = $\varnothing$ 28,3 mm	M40 = $\varnothing$ 40,5 mm
PG29 = $\varnothing$ 37,0 mm	